
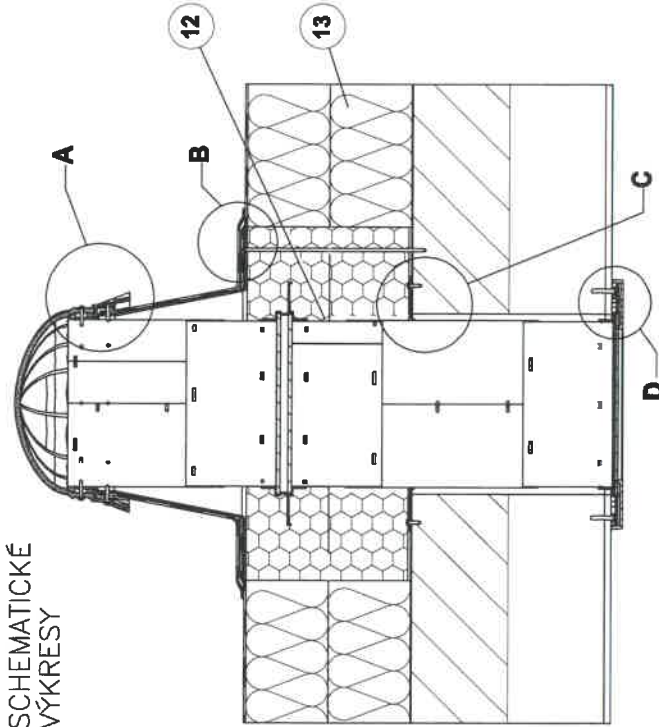


stupeň dokumentace:	DOKUMENTACE PRO STAVEBNÍ POVOLENÍ A PROVEDENÍ STAVBY
část dokumentace: D.1.1	ARCHITEKTONICKO STAVEBNÍ ŘEŠENÍ

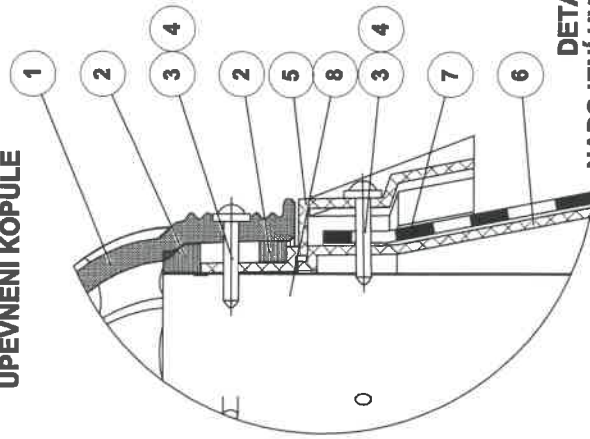
hlavní architekt ateliéru :	hlavní inženýr projektu:	zodpovědný projektant:	projektant:	 ŠUMAVAPLAN spol. s r.o., Krátká ul. 98/III, SUŠICE
Ing. arch. Pavel LEJSEK	Ing. Martin LIŠKA	Ing. Pavel Vinický	Ing. Pavel Vinický	
stavebník :	Město Horažďovice, Mírové náměstí č.p.1, 341 01 Horažďovice			formát : 13 A4
místo stavby :	parcela č. 1153/9, 1153/4, 2706/4, 2660/7, 2660/25, 2660/26, 2660/27, 2660/33 a st. 1067 v k. ú. Horažďovice			datum : ČERVEN 2017
DOMOV PRO SENIORY HORAŽĎOVICE				stupeň PD : DPS
				číslo zakázky : 15/15/DPS
				archivní číslo : 02/16/DPS
				archiv PC : DD HD_PSV_DSP_DPS
výkres :	PRVKY PSV OSTATNÍ			měřítko : 1:50
				č. výkresu : D.1.1.38

OZNAČENÍ:

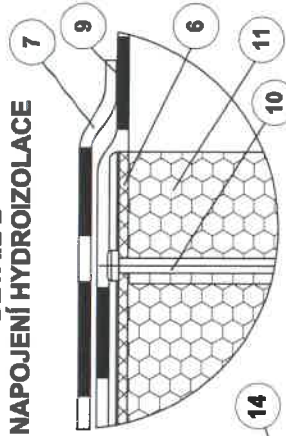
P/01

SVĚTLOVOD
SCHEMATICKÉ
VÝKRESY

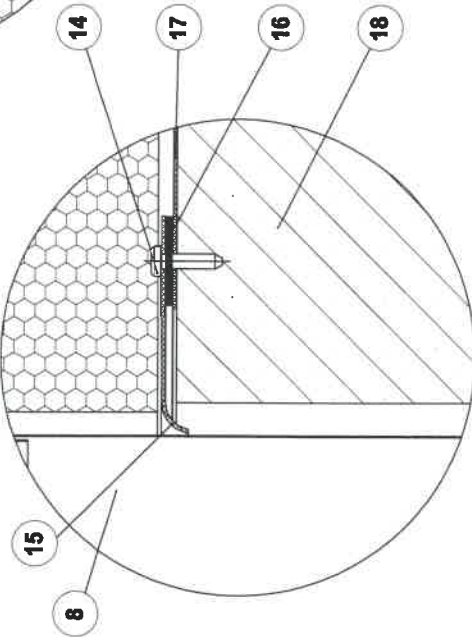
DETAIL A UPEVNĚNÍ KOPULE



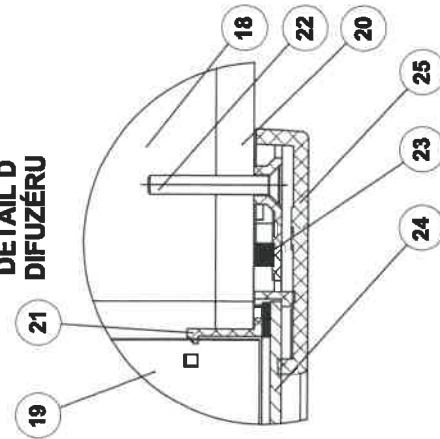
DETAIL B



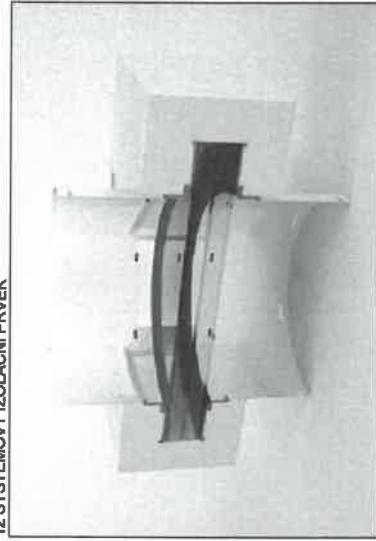
DETAIL C NAPOJENÍ PAROZÁBRANY




























DETAIL D DIFUZÉRU

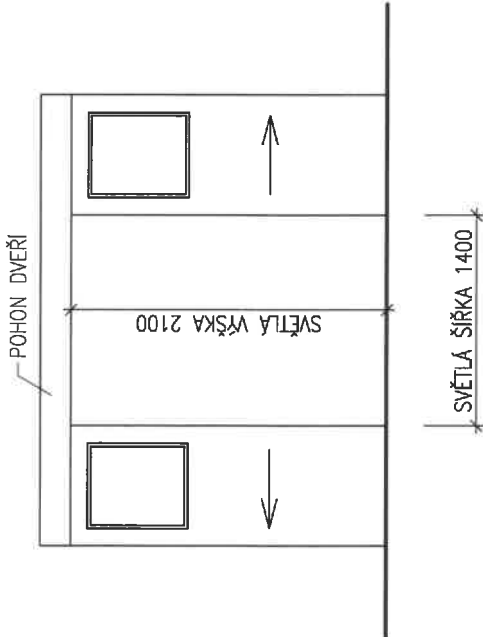


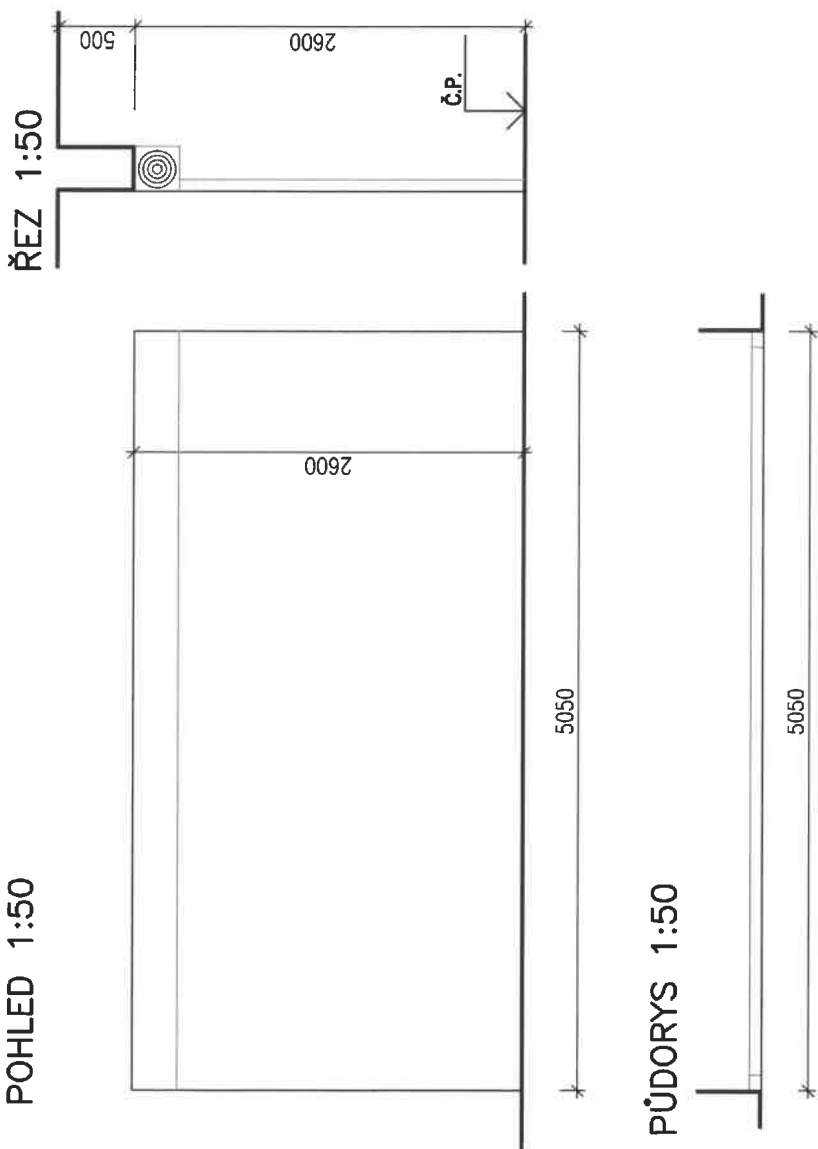
12 SYSTÉMOVÝ IZOLAČNÍ PRVEK



LEGENDA MATERIÁLŮ:		POZ.	NÁZEV
	TEPELNÁ IZOLACE	1	KOPULE
	OMÍTKA	2	KARTÁČOVÉ TĚSNĚNÍ
	PLAST	3	VRUT
	BETON	4	PRUŽNÁ PODLOŽKA
	DŘEVO	5	PŘEVLEČNÝ DÍL
	EXTR. POLYSTYREN	6	MANŽETA PRO PLOCHOU STŘECHU
	EXTR. POLYSTYREN	7	HYDROIZOLACE MANŽETY
	EXTR. POLYSTYREN	8	TUBUS
	EXTR. POLYSTYREN	9	HYDROIZOLACE STŘECHY
	EXTR. POLYSTYREN	10	SYSTÉMOVÝ KOTVÍCÍ PRVEK
	EXTR. POLYSTYREN	11	EXTR. POLYSTYREN
	EXTR. POLYSTYREN	12	SYSTÉMOVÝ IZOLAČNÍ PRVEK XPS S VLOŽENÝM IZOLAČNÍM TROJSKLEM
	EXTR. POLYSTYREN	13	TEPELNÁ IZOLACE
	EXTR. POLYSTYREN	14	SYSTÉMOVÝ KOTVÍCÍ PRVEK
	EXTR. POLYSTYREN	15	PRUŽNÁ PAROZÁBRANA
	EXTR. POLYSTYREN	16	BITUMENOVÝ TMEL
	EXTR. POLYSTYREN	17	PAROZÁBRANA
	EXTR. POLYSTYREN	18	STROPNÍ KONSTRUKCE
	EXTR. POLYSTYREN	19	TUBUS DO DRŽÁKU DIFUZÉRU
	EXTR. POLYSTYREN	20	OMÍTKA
	EXTR. POLYSTYREN	21	DRŽÁK DIFUZÉRU
	EXTR. POLYSTYREN	22	VRUT
	EXTR. POLYSTYREN	23	TĚSNĚNÍ
	EXTR. POLYSTYREN	24	DIFUZÉR
	EXTR. POLYSTYREN	25	RÁMČEK

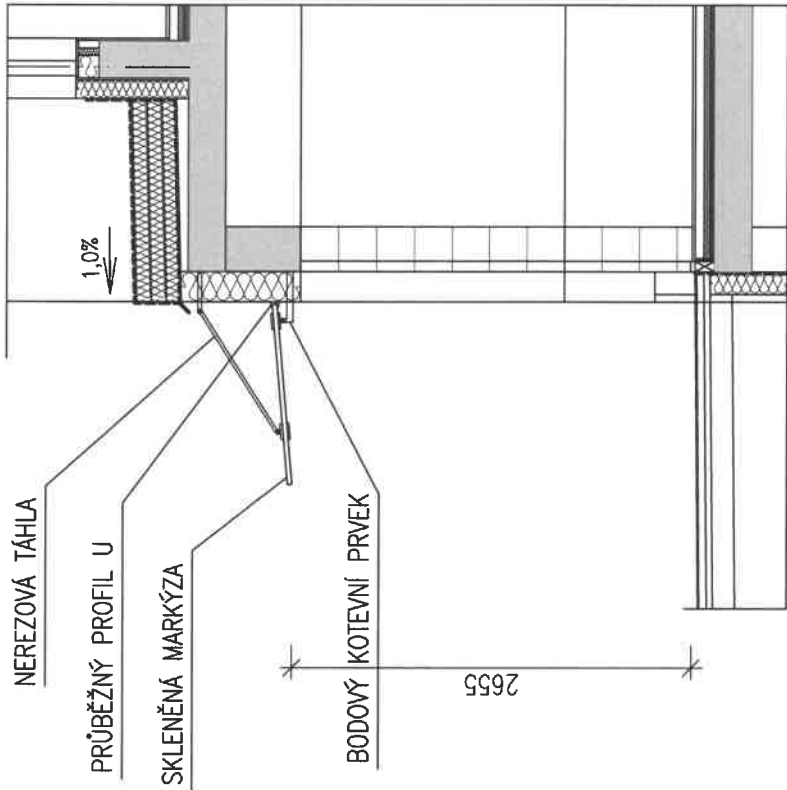
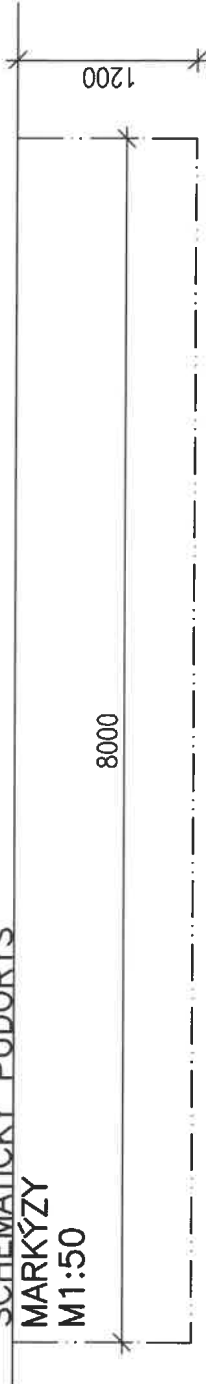
OZNAČENÍ:	PRVKY PSV OSTATNÍ	
	schéma, rozměr:	popis:
P/01	<p>SVĚTLOVOD POPIS PRVKU</p> <p>ZÁSADY KONSTRUKCE PRVKU</p> <p>TYPOVÝ SVĚTLOVOD Ø400 MM, PROVEDENÝ SKRZ STŘEŠNÍ PLÁŠŤ, ŽB. STŘOP A PODHLED DO CHODBY NA VÝŠKU 1,2 M. SVĚTLOVOD PROVEDENÝ MIMO STŘEPNÍ TRÁMY A V PODHLEDU ODSKOČENÝ PODLE KAZET RASTROVÉHO PODHLEDU. SVĚTLOVOD VODOTĚSNĚ NAPOJENÝ NA STŘEŠNÍ PVC FOLII A NA ASFALTOVOU PAROZÁBRANU</p> <p>KOPULE SVĚTLOVODU Z KRÍŠTÁLOVÉHO SKLA</p> <p>TUBUS Z HLINÍKU, NA KTERÝ JE PLAZMOVOU TECHNOLOGIÍ VE VAKUU NANESENO NĚKOLIK VRSTEV. NEJDŮLEŽITĚJŠÍ JE STŘÍBRO A KŘEMÍK, DÍKY TOMU JE V ÚHLU 45° SMĚROVÁ ODRAZIVOST 98% A V NĚKTERÝCH BARVÁCH DENNÍHO SVĚTLA AŽ 99,9%.</p> <p>SOUČÁSTÍ PRVKU I SYSTÉMOVÝ ISOLAČNÍ PRVEK V ÚROVNI STŘEŠNÍ TEPELNÉ ISOLACE. PRVEK TVOŘEN Z XPS S VLOŽENÝM ISOLAČNÍM TROJSKLEM Ug MAX. 0,7 W/m2K CELÝ PRVEK SE SOUČÍNITELEM PROSTUPU TEPLA U MAX. 0,6 W/m2K</p> <p>ROZPTYLOVAČ SVĚTLA (DIFUZÉR) JE VYROBEN ZE SODNO DRASELNÉHO SKLA</p> <p>PŘESNÝ TYP PROFILŮ, POKRCHOVÉ ÚPRAVY, BAREVNOSTI A OSTATNÍCH PRVKŮ BUDE SPECIFIKOVÁN ARCHITEKTEM A STAVEBNÍKEM NA ZÁKLADĚ PŘEDLOŽENÝCH VZORKŮ V RÁMCI AD</p> <p>VÝSLEDKEM DODÁVKY MUSÍ BÝT KOMPLETNĚ FUNKČNÍ PRVEK, KTERÝ MUSÍ VYHOVOVAT VŠEM POŽADAVKŮM NA DANÝ PRVEK (PŘENOS A DISTRIBUCE SVĚTLA, TUHOST PRVKU, CHEMICKÁ A MECHANICKÁ ODOLNOST, NEZÁVADNOST, ...)</p> <p>PŘED VÝROBOU PRVKŮ BUDE ZPRACOVÁNA KOMPLETNÍ DÍLENSKÁ DOKUMENTACE VČETNĚ NÁVRHU VŠECH PRVKŮ A NÁVRHU DETAILŮ NAPOJENÍ NA OKOLNÍ KONSTRUKCE</p> <p>DÍLENSKÁ DOKUMENTACE BUDE PŘEDLOŽENA PROJEKTANTOVI K ODSOUHLASENÍ</p>	

OZNAČENÍ:	PRVKY PSV OSTATNÍ		název výrobce:
	schéma, rozměr:	popis:	KS
P/03		NEREZOVÉ AUTOMATICKÉ POSUVNÉ DVEŘE	
		<p>KONSTRUKCE</p> <p>DVEŘNÍ KŘÍDLO – PLAŠŤ ZE STROJNĚ TVAROVANÉHO NEREZOVÉHO PLECHU, VÝPLŇ Z MINERÁLNÍ VLNY</p> <p>VÝPLNĚ: ZASKLENÍ – JEDNODUCHÉ ZASKLENÍ Z BEZPEČNOSTNÍHO VRSTVENÉHO SKLA</p> <p>TRÍDY 1B1 (EN 12600) A P2A (EN 356)</p> <p>ZASKLENÍ 1/3 KŘÍDLA</p> <p>ZÁRUBEŇ OBLOŽKOVÁ, NEREZOVÁ, ŠÍŘKA PODLE ŠÍŘKY OSTĚNÍ</p> <p>AUTOMATICKÉ DVEŘE - PARAMETRY OVLÁDÁNÍ</p> <p>DVEŘE POSUVNÉ AUTOMATICKÉ – OVLÁDANÉ FOTOBUŇKOU – V NORMÁLNÍ POLOZE ZAVŘENÉ</p> <p>S VLASTNÍ ZÁLOŽNÍ BATERIÍ ZAJIŠŤUJÍCÍ 200 OTVÍRACÍCH CYKLŮ PO ODPOJENÍ OBJEKTU OD ELEKTR. ENERGIE</p> <p>NAPÁJENÍ 230 V, BATERIOVÝ ZDROJ 12(24) V</p> <p>PO POSLEDNÍM CYKLU DVEŘE ZŮSTANOU ZAVŘENÉ</p> <p>MOŽNOST NOUZOVÉHO MANUÁLNÍHO OTEVŘENÍ (ODBLOKOVÁNÍ POHONU)</p> <p>SOUČÁSTÍ DVEŘÍ I KLÍČOVÝ A ČIPOVÝ SPÍNAČ, DVEŘE UZAMÝKATELNÉ GENERÁLNÍM KLÍČEM POPŘ. ČÍPEM</p> <p>MOŽNOST ODEMČENÍ DVEŘÍ GENERÁLNÍM KLÍČEM V PŘÍPADĚ ZÁSAHU HASIČŮ</p> <p>KOTVENÍ</p> <p>STANDARDNÍ KOTVENÍ DO ŽELEZOBETONOVÉ PODLAHY, ZDĚNÉHO OSTĚNÍ A ŽB. NADPRAŽÍ – DLE TECHNOLOGICKÝCH PŘEDPISŮ VÝROBCE PRVKU</p> <p>AKUSTICKÉ PARAMETRY</p> <p>PRVEK BEZ POŽADAVKU</p> <p>POŽÁRNÍ ODOLNOST</p> <p>POŽÁRNÍ ODOLNOST CELÉHO PRVKU EI30 DP1</p> <p>PRAH DVEŘÍ</p> <p>PODLAHOVÁ SYSTÉMOVÁ HLINÍKOVÁ PRAHOVÁ LIŠŤA-SOUČÁST RÁMU,</p> <p>NÁŠLAPNÁ VRSTVA Z OBOU STRAN DOTAŽENA AŽ K PRAHOVÉ LIŠTĚ</p> <p>POVRCHOVÁ ÚPRAVA</p> <p>VEŠKERÉ NEREZOVÉ PRVKY S POVRCHOVOU ÚPRAVOU PRAŠKOVOU BARVOU, BARVA BUDE VYBRÁNA ZE VZORNIKU RAL</p> <p>PŘESNÝ TYP PROFILŮ, POVRCHOVÉ ÚPRAVY, BAREVNOSTI, KOVÁNÍ A OSTATNÍCH PRVKŮ BUDE SPECIFIKOVÁN ARCHITEKTEM A STAVEBNÍKEM NA ZÁKLADĚ PŘEDLOŽENÝCH VZORKŮ V RÁMCI AD BAREVNOST A POVRCHOVOU ÚPRAVU VŠECH PRVKŮ SJEDNOTIT</p> <p>DOPLŇKY</p> <p>PROSKLENÉ PLOCHY OPATŘENY VE VÝŠCE 900 A 1500 MM PRUHEM ZE ZNAČEK 50x50 MM Á MAX. 150 MM</p> <p>SOUČÁSTÍ PRVKU I OBOUSTRANNÉ NAPOJENÍ PRVKU NA OKOLNÍ KONSTRUKCE POMOCÍ HLINÍKOVÝCH LIŠŤ V BARVĚ RÁMŮ KONSTRUKCE</p> <p>POZNÁMKA</p> <p>CELÁ KONSTRUKCE PRVKU VČETNĚ KOTVENÍCH PRVKŮ, KOVÁNÍ A VŠECH DOPLŇKŮ ODOLNÁ VŮČI VYSOKÉ VLHKOSTI(AŽ 100%) A VODĚ, URČENÁ DO AGRESIVNÍHO PROSTŘEDÍ, S VYSOKOU KONCENTRACÍ CHLORU A JINÝCH ČISTÍCÍCH PROSTŘEDKŮ, DODAVATEL PŘEDLOŽÍ CERTIFIKÁT PRO POUŽITÍ V DANÉM PROVOZU</p> <p>VÝSLEDKEM DODÁVKY MUSÍ BÝT KOMPLETNĚ FUNKČNÍ PRVEK, KTERÝ MUSÍ VYHOVOVAT VŠEM POŽADAVKŮM NA DANÝ PROVOZ(TUHLOST PRVKU, CHEMICKÁ A MECHANICKÁ ODOLNOST, NEZÁVADNOST, ...)</p> <p>PŘED VÝROBOU PRVKŮ BUDE ZPRACOVÁNA KOMPLETNÍ DILENSKÁ DOKUMENTACE VČETNĚ STATICKÉHO VÝPOČTU, NÁVRHU VŠECH PRVKŮ A NÁVRHU DETAILŮ NAPOJENÍ NA OKOLNÍ KONSTRUKCE</p> <p>DILENSKÁ DOKUMENTACE BUDE PŘEDLOŽENA PROJEKTANTOVI K ODSOUHLASENÍ</p>	
			1

OZNAČENÍ:	PRVKY PSV OSTATNÍ		KS
	schéma, rozměr:	popis:	1
P/05	<div><div>POŽÁRNĚ DĚLICÍ ROLETA POHLED 1:50</div><div>ŘEZ 1:50</div><div>PŮDORYS 1:50</div></div>	<div><div>POŽÁRNÍ ODOLNOST</div><div>POŽÁRNÍ ODOLNOST CELÉHO PRVKU EI30 DP1</div><div>PARAMETRY OVLÁDÁNÍ</div><div>ROLETA NAPOJENA NA EPS</div><div><div>- ROLETA TRVALE OTEVŘENÁ</div><div>- SOUČÁSTÍ JE VLASTNÍ BATERIE, KTERÁ ZAJISTÍ PŘI VÝPADKU EL. PROUDU OTEVŘENÝ STAV ROLETY PO DOBU CCA 60 MINUT</div><div>- PŘI OBDŘŽENÍ SIGNÁLU Z EPS JE ROLETA GRAVITAČNĚ SPUŠTĚNA</div><div>- NA STRANĚ ŠATNÝ OVLÁDACÍ TLAČÍTKO, KTERÝM JE MOŽNÉ ZASOUVAT A VYSOUVAT ROLETU MIMO DOBU POŽÁRNÍHO POLACHU</div><div>- V DOBĚ POŽÁRNÍHO POPLACHU SE ROLETA NA NEZBYTNĚ NUTNOU DOBU OTEVŘE A POTÉ AUTOMATICKY SPUSTÍ</div></div></div> <div><div>ZÁSADY KONSTRUKCE PRVKU</div><div>ROLETA Z NEHOŘLAVÉHO SKLENĚNOVLÁKNITÉHO MATERIÁLU S VYZTUŽENÍM PROTI MECHANICKÉMU POŠKOZENÍ</div><div>ROLETA UKONČENA DOSEDACÍM PROFILEM</div><div>ROLETA NAVJENA DO KASTLÍKU Z OCELOVÉHO POZINKOVANÉHO PLECHU S FINÁLNÍ ÚPRAVOU PRÁŠKOVOU BARVOU</div><div>BARVA BUDE VYBRÁNA ZE VZORNIKU RAL V RÁMCI AD</div><div>POHON ROLETY TRUBKOVÝM MOTOREM 230 V</div><div>ROLETA VEDENA V BOČNÍCH LIŠTÁCH Z NEREZOVÉHO PLECHU S FINÁLNÍ ÚPRAVOU PRÁŠKOVOU BARVOU</div></div>	

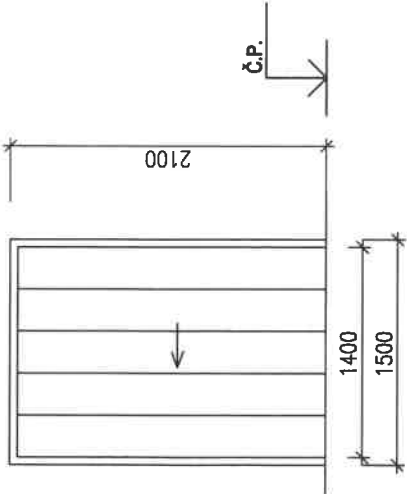
OZNAČENÍ:	název výrobku:	PRVKY PSV OSTATNÍ		KS
	schéma, rozměr:			1
P/06	GARÁŽOVÁ ROLOVACÍ AUTOMATICKÁ VRATA POHLED 1:50		<p>PRVKY</p> <p>ZÁSADY KONSTRUKCE PRVKU</p> <p>GARÁŽOVÁ ROLOVACÍ AUTOMATICKÁ VRATA KONSTRUKCE VRAT TVOŘENA ZATEPLENÝMI HLINIKOVÝMI LAMELAMI S POLYURETANEM, KTERÉ SE PŘI OTVÍRÁNÍ VRAT ROLUJÍ V HLINIKOVÝCH VODÍCÍCH LIŠTÁCH DO HLINIKOVÉHO BOXU VRATOVÉ LAMELY V NAPRAŽÍ A PO STRANÁCH UTĚSNĚNY STANDARDními PRYŽ. PROFILY, V PODLAZE TĚSNĚNÉ 3-BODOVÝM PRYŽOVÝM TĚSNĚNÍM ODOLNÝM PROTI HNILOBĚ.</p> <p>VRATA OSAZENA PROTIPÁDOVOU BRZDOU.</p> <p>SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA PRVKU MAX. U=1,3 W/M²K</p> <p>MINIMÁLNÍ POŽADAVKY OVLÁDÁNÍ</p> <p>POHON VRAT ELEKTRICKÝ – 230 V, OVLÁDÁNÍ DVOUJTLAČÍTKEM UMÍSTĚNÝM ZE VNITŘ (NA STRANĚ POHONU) + DÁLKOVÉ OVLÁDÁNÍ Z EXTERIERU.</p> <p>ZAJISTĚNÍ VRATOVÉHO KŘÍDLA POMOCÍ MECHANICKÉ ZÁSTRČE (DO SVISLÉ ZÁRUBNĚ).</p> <p>NOUZOVÉ RUČNÍ OVLÁDÁNÍ.</p> <p>KOTVENÍ</p> <p>STANDARDNÍ KOTVENÍ DO ZDĚNÉHO OSTĚNÍ A ŽELEZOBETONOVÉHO NADPRAŽÍ – DLE TECHNOLOGICKÝCH PŘEDPISŮ VÝROBCE VRAT. PŘIPOJOVACÍ SPÁRU UTĚSNT SYSTÉMOVÝM ŘEŠENÍM</p> <p>UPEVNĚNÍ MIMO ZÁRUBEŇ PRO MOŽNOST ZATEPLENÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ XPS TL. 50 MM</p> <p>POZNÁMKA</p> <p>POVRCH VRAT BUDE S DEZÉNEM DŘEVA, V ODSLINU TMAVĚ AŽ STŘEDNĚ HNĚDÉM, BAREVNĚ SHODNÉM S OKNY A DVEŘMI</p> <p>PŘESNÝ TYP PROFILŮ, POVRCHOVÉ ÚPRAVY, BAREVNOSTI, KOVÁNÍ, PARAMETRŮ OVLÁDÁNÍ A OSTATNÍCH PRVKŮ BUDE SPECIFIKOVÁN ARCHITEKTEM A STAVEBNÍKEM NA ZÁKLADĚ PŘEDLOŽENÝCH VZORKŮ V RÁMCÍ AD</p>	

OZNAČENÍ:	PRVKY PSV OSTATNÍ	
	schéma, rozměr:	popis:
P/07	<p data-bbox="212 1599 248 1895">JEMNÁ ČISTÍCÍ ZÓNA</p> <p data-bbox="277 1682 314 1785">POPIS</p> <p data-bbox="323 790 351 1785">SYSTÉMOVÁ ZAPUŠTĚNÁ ČISTÍCÍ ZONA V ZÁPUSTNÉM RÁMU ROZMĚRU 2500x1000 MM</p> <p data-bbox="355 1682 383 1785">MATERIÁL</p> <p data-bbox="387 1426 414 1785">TEXTILNÍ ROHOŽ PRO VYSOKOU ZÁTĚŽ</p> <p data-bbox="443 786 470 1785">INTERIÉROVÁ ZÁTĚŽOVÁ TEXTILIE S VYSOKOU SCHOPNOSTÍ ZACHYTIT DROBNÉ NEČISTOTY, VLHKOST A VODU.</p> <ul data-bbox="478 938 619 1785" style="list-style-type: none"> – VELKÁ ODOLNOST A STÁLOST TVARU – SCHOPNOST POJMOUT A ZACHYTIT VELKÉ MNOŽSTVÍ NEČISTOT A VODY – TĚŽKÁ PODKLADOVÁ GUMA ZABRAŇUJÍCÍ NEŽÁDOUCÍMU POSUVU ROHOŽE PO PODLOŽCE, PROPUSŘENÍ VODY A NEČISTOT – MOŽNOST ÚPRAVY DO ATYPICKÝCH TVARŮ <p data-bbox="647 840 675 1785">MATERIÁL: VLÁKNA – 100 % POLYPROPYLEN, VLÁKNA JSOU ZATAVENA DO PODKLADU Z NITRIL GUMY</p> <p data-bbox="679 573 707 1785">ULOŽENÍ: ZAPUŠTĚNÍ DO VYNECHANÉ DLAŽBY POD ÚROVEŇ PODLAHY DO OTVORU OSAZENÉHO ZÁPUSTNÝM DURALOVÝM RÁMEM</p>	<div data-bbox="177 174 248 262">KS1</div> <div data-bbox="719 67 764 174">CELKEM</div>
P/08	<p data-bbox="821 1444 858 1895">HRUBÁ VENKOVNÍ ČISTÍCÍ ZÓNA</p> <p data-bbox="871 1686 908 1785">POPIS</p> <p data-bbox="911 790 938 1785">SYSTÉMOVÁ ZAPUŠTĚNÁ ČISTÍCÍ ZONA V ZÁPUSTNÉM RÁMU ROZMĚRU 2500x1000 MM</p> <p data-bbox="943 1682 970 1785">MATERIÁL</p> <p data-bbox="975 1391 1002 1785">SAMOČISTÍCÍ ROHOŽ NA HRUBÉ NEČISTOTY</p> <p data-bbox="1031 719 1117 1785">ČISTÍCÍ ÚČINNOST ZAJIŠŤUJÍ PRUŽNÉ VLNOVKY, KTERÉ SE POD VAHOU PROCHÁZejícíHO KROUTÍ A TÍM "VYGUMUJÍ" ZAŠLAPANÉ NEČISTOTY. TYTO NEČISTOTY PROPADNOU DO 27MM VYSOKÉHO VLNOVCE, PŘIČEMŽ NÁŠLAPNÝ POVRCH ROHOŽE ZŮSTÁVÁ STÁLE ČISTÝ.</p> <p data-bbox="1145 1659 1173 1785">KONSTRUKCE:</p> <p data-bbox="1177 719 1225 1785">PRÍŽOVÉ VLNOVKY PROLOŽENÉ DURALOVÝMI NOSNÝMI SEGMENTY – SPOJENÍ NEREZ LANKY V JEDEN KOMPAKTNÍ CELEK ROHOŽE</p> <p data-bbox="1254 1697 1281 1785">MATERIÁL:</p> <p data-bbox="1286 1225 1313 1785">PRÍŽ + DURALOVÝ RÁM, BARVA BUDE URČENA V RÁMCI AD</p> <p data-bbox="1337 1704 1364 1785">ULOŽENÍ:</p> <p data-bbox="1369 799 1396 1785">ZAPUŠTĚNÍ POD ÚROVEŇ PODLAHY DO OTVORU OSAZENÉHO SYSTÉMOVÝM DURALOVÝM ZÁPUSTNÝM RÁMEM</p>	<div data-bbox="774 174 845 262">KS1</div> <div data-bbox="719 67 764 174">CELKEM</div>

OZNAČENÍ:	PRVKY PSV OSTATNÍ			KS
	schéma, rozměr:			1
P/09	<div>SKLENĚNÁ MARKÝZA PŮDORYSNÉHO ROZMĚRU 1200x8000 MM</div> <div>ŘEZ MARKÝZOU M1:50</div> <div></div> <div>SKLENĚNÁ KONSTRUKCE SKLO min. VRSTVENÉ ESG 12.12.4 (KALENÉ SKLO), HRANY BROUŠENÉ, SKLO ČIRÉ ZE SPODNÍ STRANY OKAPOVÉ HRANY PROVEDEN ZÁŘEZ PRO ODKAP VODY DO SKLA PROVEDENY OTVORY PRO NEREZOVÁ TÁHLA SKLA UMÍSTĚNA NA SRAZ S TMELENOU SPÁROU SILIKONOVÝM UV STABILNÍM TMELEM. MONTÁŽ SKLA POMOCÍ VAKUOVÉHO SAVKOVÉHO RÁMU A AUTOJEŘÁBU KOTVENÍ SKLO BUDE KOTVENO POMOCÍ NEREZOVÝCH TÁHEL A TYPOVÝCH BODOVÝCH KOTEVNÍCH PRVKŮ SKLO BUDE K TÁHLŮM A KOTEVNÍM PRVKŮM PŘIPEVNĚNO PŘES KRUHOVÉ PLATLE P10 Z NEREZOVÉHO PLECHU MEZI PLATLE A SKLO UMÍSTIT PRŮŽOVÉ PODLOŽKY, ODOLNÉ PROTI KLIMATICKÝM VLIVŮM TÁHLA A BODOVÉ KOTVENÍ PRVKY BUDOU PŘIKOTVENY KE STĚNĚ POMOCÍ CHEMICKÝCH KOTEV KOTVENÍ PROVEDENO SKRZ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM PRO UTĚSNĚNÍ SPÁRY MEZI SKLEM A STĚNOU BUDE DO FASÁDY UKOTVEN PRŮBĚŽNÝ NEREZOVÝ PROFIL TVARU U, DO KTERÉHO BUDE SKLO VLEPENO SILIKONOVÝM UV STABILNÍM TMELEM – STRUKTURÁLNÍ LEPENÍ VEŠKERÉ OCELOVÉ ČÁSTI VČETNĚ KOTEVNÍCH PRVKŮ BUDOU PROVEDENY Z NEREZU 1.4301 NEBO LEPŠÍHO KOTVENÍ TÁHLA MUSÍ UMOŽŇOVAT REKTIKACI VE VODOROVNÉM I SVISLÉM SMĚRU VČETNĚ NATÁČENÍ V KLOUBECH SPOJE VEŠKERÉ SPOJE BUDOU ŠROUBOVANÉ POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELOVÁ ČÁST Z NEREZU BEZ POVRCHOVÉ ÚPRAVY POZNÁMKY PŘED VÝROBOU NUTNO ZAMĚŘIT VŠECHNY SOUVISEJÍCÍ STAVEBNÍ KCE !!! KONSTRUKCE BUDE ŘÁDNĚ VÝROVNĚNA MARKÝZA BUDE TYPOVÝM VÝROBKEM VČETNĚ TÁHEL, KOTEVNÍCH PRVKŮ A PROVEDENÍ DETAILŮ PŘED ZAPOČETÍM VÝROBY BUDE ZPRACOVÁNA PODROBNÁ DILENSKÁ DOKUMENTACE VČETNĚ STATICKÉHO VÝPOČTU PROVEDENÍ MARKÝZY NUTNO KOORDINOVAT S PROVEDENÍM FASÁDY</div>			
	<div>SCHEMATICKÝ PŮDORYS</div> <div>MARKÝZY M1:50</div> <div></div>			

OZNAČENÍ:		PRVKY PSV OSTATNÍ		
		schéma, rozměr:		popis:
P/10	JEMNÁ ČISTÍCÍ ZÓNA			
	POPIS SYSTÉMOVÁ ZAPUŠTĚNÁ ČISTÍCÍ ZONA V ZÁPUSTNÉM RÁMU ROZMĚRU 1800x1000 MM			
		MATERIÁL TEXTILNÍ ROHOŽ PRO VYSOKOU ZÁTĚŽ		
		INTERIÉROVÁ ZÁTĚŽOVÁ TEXTILIE S VYSOKOU SCHOPNOSTÍ ZACHYTIT DROBNÉ NEČISTOTY, VLHKOST A VODU. – VELKÁ ODOLNOST A STÁLOST TVARŮ – SCHOPNOST POJMOUT A ZACHYTIT VELKÉ MNOŽSTVÍ NEČISTOT A VODY – TĚŽKÁ PODKLADOVÁ GUMA ZABRAŇUJÍCÍ NEŽÁDOUCÍMU POSUVU ROHOŽE PO PODLOŽCE, PROPUSŘENÍ VODY A NEČISTOT – MOŽNOST ÚPRAVY DO ATYPICKÝCH TVARŮ		
		MATERIÁL: VLÁKNA – 100 % POLYPROPYLEN, VLÁKNA JSOU ZATAVENA DO PODKLADU Z NITRIL GUMY		
		ULOŽENÍ: ZAPUŠTĚNÍ DO VYNECHANÉ DÍLAŽBY POD ÚROVEŇ PODLAHY DO OTVORU OSAZENÉHO ZÁPUSTNÝM DURALOVÝM RÁMEM		
		KS	1	CELKEM
P/11	HRUBÁ VENKOVNÍ ČISTÍCÍ ZÓNA			
	POPIS SYSTÉMOVÁ ZAPUŠTĚNÁ ČISTÍCÍ ZONA V ZÁPUSTNÉM RÁMU ROZMĚRU 1800x1000 MM			
		MATERIÁL SAMOČISTÍCÍ ROHOŽ NA HRUBÉ NEČISTOTY		
		ČISTÍCÍ ÚČINNOST ZAJIŠŤUJÍ PRUŽNÉ VLNKY, KTERÉ SE POD VAHOU PROCHÁZÍJÍCÍHO KROUTÍ A TÍM "VYGUMUJÍ" ZAŠLAPANÉ NEČISTOTY. TYTO NEČISTOTY PROPADNOU DO 27MM VYSOKÉHO VLNOVCE, PŘIČEMŽ NÁŠLAPNÝ POVRCH ROHOŽE ZŮSTÁVÁ STÁLE ČISTÝ.		
		KONSTRUKCE: PRÝŽOVÉ VLNKY PROLOŽENÉ DURALOVÝMI NOSNÝMI SEGMENTY – SPOJENÍ NEREZ LANKY V JEDEN KOMPAKTNÍ CELEK ROHOŽE		
		MATERIÁL: PRÝŽ + DURALOVÝ RÁM, BARVA BUDE URČENA V RÁMCI AD		
		ULOŽENÍ: ZAPUŠTĚNÍ POD ÚROVEŇ PODLAHY DO OTVORU OSAZENÉHO SYSTÉMOVÝM DURALOVÝM ZÁPUSTNÝM RÁMEM		
		KS	1	CELKEM

OZNAČENÍ:	název výrobku: PRVKY PSV OSTATNÍ	
	schéma, rozměr:	popis:
<div>P/12</div>	<div>HRUBÁ VENKOVNÍ ČISTÍCÍ ZÓNA</div> <div>POPIS SYSTÉMOVÁ ZAPUŠTĚNÁ ČISTÍCÍ ZONA V ZÁPUSTNÉM RÁMU ROZMĚRU 1600x1000 MM</div> <div>MATERIÁL SAMOČISTÍCÍ ROHOŽ NA HRUBÉ NEČISTOTY</div> <div>ČISTÍCÍ ÚČINNOST ZAJIŠŤUJÍ PRUŽNÉ VLNOVKY, KTERÉ SE POD VAHOU PROCHÁZEJÍCÍHO KROUTÍ A TÍM "VYGUMUJÍ" ZAŠLAPANÉ NEČISTOTY. TYTO NEČISTOTY PROPADNOU DO 27MM VYSOKÉHO VLNOVCE, PŘÍČEMŽ NÁŠLAPNÝ POVRCH ROHOŽE ZŮSTÁVÁ STÁLE ČISTÝ.</div> <div>KONSTRUKCE: PRÝŽOVÉ VLNOVKY PROLOŽENÉ DURALOVÝMI NOSNÝMI SEGMENTY – SPOJENÍ NEREZ LANKY V JEDEN KOMPAKTNÍ CELEK ROHOŽE</div> <div>MATERIÁL: PRÝŽ + DURALOVÝ RÁM, BARVA BUDE URČENA V RÁMCI AD</div> <div>ULOŽENÍ: ZAPUŠTĚNÍ POD ÚROVEŇ PODLAHY DO OTVORU OSAZENÉHO SYSTÉMOVÝM DURALOVÝM ZÁPUSTNÝM RÁMEM</div>	<div>CELKEM</div> <div>KS4</div>

OZNAČENÍ:	název výrobce	PRVKY PSV OSTATNÍ	list/část :
	schéma (při pohledu z venkovní strany), rozměr:	popis:	KS
P/13	<p data-bbox="240 1505 272 1899">LAMELOVÉ SKLÁDACÍ DVEŘE</p> <p data-bbox="320 1671 352 1899">POHLED 1:50</p> 	<p data-bbox="272 1149 304 1361">DVEŘNÍ KŘÍDLO</p> <p data-bbox="309 689 416 1361">DVEŘE HLADKÉ, PLNÉ, URČENÉ PRO ULOŽENÍ DO OBLOŽKOVÉ ZÁRUBNĚ KŘÍDLO Z 5 LAMEL, ATYPICKÉ VÝPLŇ Z PLNÉ DŘEVOTŘÍSKOVÉ DESKY DTD POVRCHOVÁ ÚPRAVA CPL LAMINÁT – BAREVNOST V ODSŤÍNECH RAL POPŘ. S DEZÉNEM DŘEVA</p> <p data-bbox="437 1120 469 1361">DVEŘNÍ ZÁRUBEŇ</p> <p data-bbox="474 479 533 1361">OBLOŽKOVÁ ATYPICKÁ ZÁRUBEŇ Z DTD DESKY POVRCHOVÁ ÚPRAVA CPL LAMINÁT – BAREVNOST V ODSŤÍNECH RAL POPŘ. S DEZÉNEM DŘEVA</p> <p data-bbox="560 896 592 1361">TEPELNĚ–TECHNICKÉ PARAMETRY</p> <p data-bbox="596 1146 624 1361">PRVEK BEZ POŽADAVKU</p> <p data-bbox="644 1039 676 1361">AKUSTICKÉ PARAMETRY</p> <p data-bbox="681 1146 708 1361">PRVEK BEZ POŽADAVKU</p> <p data-bbox="729 1084 761 1361">POŽÁRNÍ ODOLNOST</p> <p data-bbox="766 1146 793 1361">PRVEK BEZ POŽADAVKU</p> <p data-bbox="809 1263 841 1361">KOVÁNÍ</p> <p data-bbox="845 869 895 1361">STANDARDNÍ KOVÁNÍ PRO SKLÁDACÍ LAMELOVÉ DVEŘE DVEŘE BEZ UZAMYKÁNÍ</p> <p data-bbox="904 434 954 1361">KOVÁNÍ NEREZOVÉ Z BROUŠENÉ NEREZI – TYP A TVAR NUTNO NECHAT ODSOUHLASIT ARCHITEKTEM A INVESTOREM PO PŘEDLOŽENÍ VZORKŮ V RÁMCI AD</p> <p data-bbox="963 1294 995 1361">PRAH</p> <p data-bbox="1000 555 1027 1361">DVEŘE V PROVEDENÍ SE SNÍŽENÝM PRAHEM – HLINIKOVÁ PRAHOVÁ PŘECHODOVÁ LIŠTA</p> <p data-bbox="1038 1223 1070 1361">POZNÁMKA</p> <p data-bbox="1075 672 1107 1361">VEŠKERÉ KOVOVÉ ČÁSTI DVEŘÍ A ZÁRUBNÍ NEREZOVÉ – BROUŠENÁ NEREZ</p> <p data-bbox="1123 488 1173 1361">PŘESNÝ TYP PROFILŮ, POVRCHOVÉ ÚPRAVY, BAREVNOSTI, KOVÁNÍ A OSTATNÍCH PRVKŮ BUDE SPECIFIKOVÁN ARCHITEKTEM A STAVEBNÍKEM NA ZÁKLADĚ PŘEDLOŽENÝCH VZORKŮ V RÁMCI AD</p> <p data-bbox="1189 389 1238 1361">VÝSLEDKEM DODÁVKY MUSÍ BÝT KOMPLETNĚ FUNKČNÍ PRVEK, KTERÝ MUSÍ VYHOVOVAT VŠEM POŽADÁVKŮM NA DANÝ PROVOZ(TUHOŠT PRVKU, CHEMICKÁ A MECHANICKÁ ODOLNOST, NEZÁVADNOST, ...)</p> <p data-bbox="1248 622 1297 1361">PŘED VÝROBOU PRVKŮ BUDE ZPRACOVÁNA KOMPLETNÍ DÍLENSKÁ DOKUMENTACE, KTERÁ BUDE PŘEDLOŽENA PROJEKTANTOVI K ODSOUHLASENÍ</p>	102

PŮDORYS 1:50

